

2 仕様

*本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

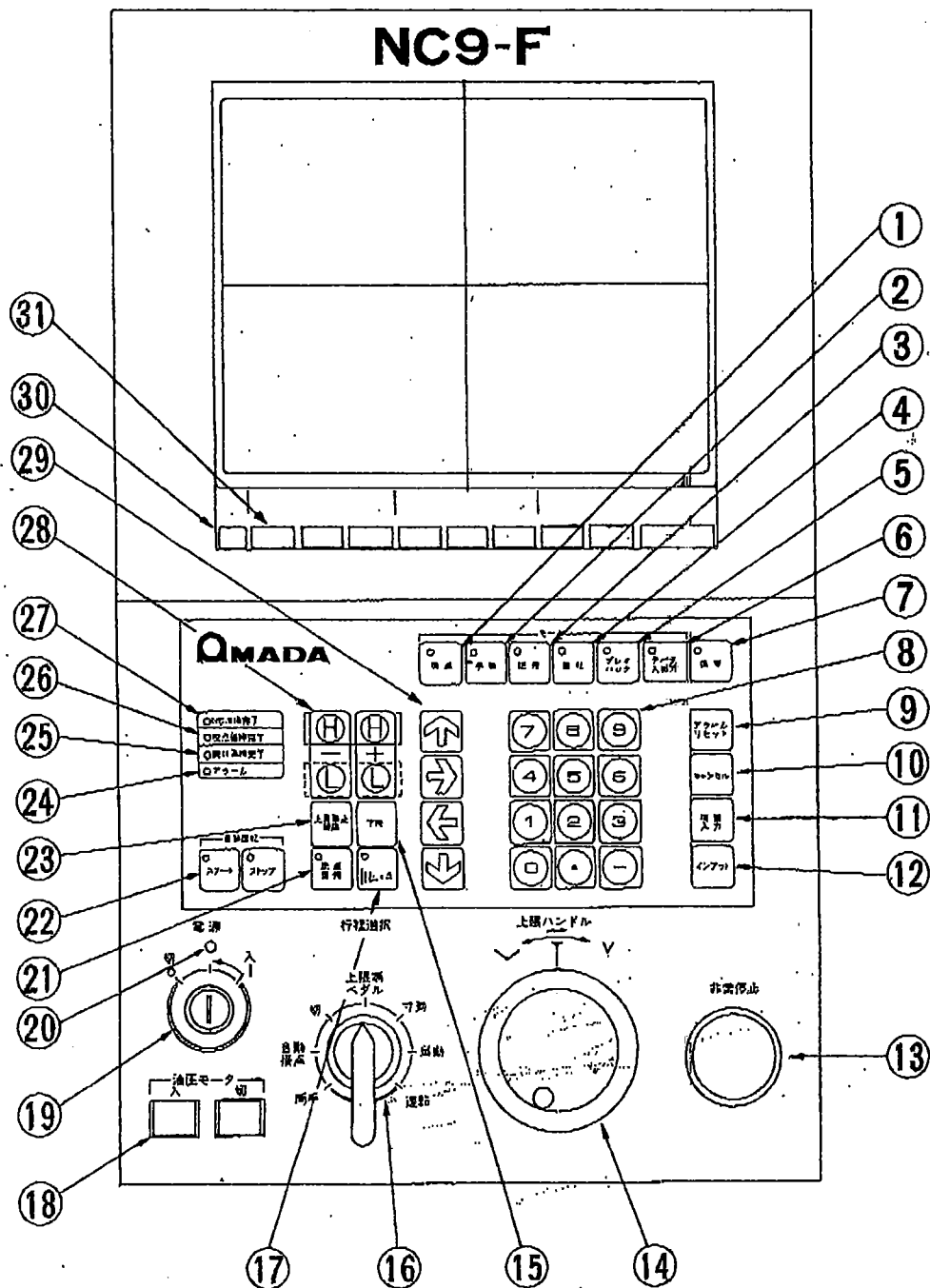
①機械仕様

送り速度	L軸	1000~30000mm/min(パラメーターにより 1mm/min単位で設定)
	D軸	1~1000mm/min(パラメーターにより1mm/min単位で設定)
移動範囲	L軸	0~500.0mm
	D軸	0~99.99mm
位置決め精度	L軸	±0.1mm
	D軸	±0.01mm

②NC仕様

位置指令方式	絶対値方式(アブソリュート方式)	
制御軸数	同時3軸(オプション:同時7軸)	
入力方式	テンキーによる数値入力 テープリーダーからのデータ入力 プレイバック方式(D軸のみ)	
設定単位	L軸	0.01mm
	D軸	0.01mm
最大指令値	L軸	999.99mm
	D軸	99.99mm
表示方式	12インチ・CRTディスプレイ	
位置検出	エンコーダー(L・D軸、下部テーブルとも)	
記憶容量	最大300工程	
駆動方式	L軸	ACモーター 400W
	D軸	ACモーター 200W
原点設定	L軸	原点復帰スイッチによる自動設定
	D軸	原点復帰スイッチを押したのち、金型合わせにより金型原点を設定
アラーム機能	操作ミス・設定ミス・NC異常などに対して、アラームメッセージを表示	

4 操作部の名称と機能



- | | | |
|-----------------|--------------------|---------------------|
| ① 原点「モード」キー | ⑪ 同値入力キー | ⑳ NC電源「入」表示灯 |
| ② 手動「モード」キー | ⑫ インプットキー | ㉑ 原点復帰キー |
| ③ 「記憶」モードキー | ⑬ 非常停止押しボタン | ㉒ 自動運転「スタート/ストップ」キー |
| ④ 「運転」モードキー | ⑭ 上限ハンドル | ㉓ 上昇禁止解除キー |
| ⑤ 「プレイバック」モードキー | ⑮ 下降キー | ㉔ アラーム表示灯 |
| ⑥ 「データ入出力」モードキー | ⑯ 行程選択スイッチ | ㉕ 曲げ準備完了表示灯 |
| ⑦ 保守キー | ⑰ 上限ハンドル変速キー | ㉖ 原点復帰完了表示灯 |
| ⑧ テンキー | ⑱ 油圧モーター「入/切」押しボタン | ㉗ NC準備完了表示灯 |
| ⑨ アラームリセットキー | ㉒ NC電源「入/切」スイッチ | ㉘ 手動軸移動キー |
| ⑩ キャンセルキー | ㉓ NC電源「入」表示灯 | ㉙ カーソル移動キー |
| | | ㉚ 補助キー |
| | | ㉛ ソフトキー |